

## Nova Sta Ponsa

Mallorca suroeste/south west/südwest



### ***Atico con espectaculares vistas al mar***

***(2 dormitorios, 75 m<sup>2</sup> superficie habitable, 70 m<sup>2</sup> terrazas)***

Atico con vistas impresionantes a varias bahías y el mar. El piso dispone de 2 dormitorios con 2 baños, salón con chimenea, una cocina abierta con comedor una terraza al nivel del piso mas una azotea con BBQ. Estaba reformado hace 2 años con materiales de primera calidad (suelos de mármol, ventanas climalit, nuevos baños, aire, calefacción de mármol. Además dispone de un parking y un trastero.

### ***Penthouse with spectacular sea views***

***(2 bedrooms, 2 bathrooms, 75 m<sup>2</sup> living area plus 70 m<sup>2</sup> terraces)***

Wonderful penthouse apartment with fantastic views towards several bays and the mediterranean sea. The living area is divided into 2 bedrooms with 2 bathrooms, living room with fire-place, an open kitchen with dining area, terrace on the main level and a roof terrace with BBQ. It was completely refurbished with best quality materials (marble floors, double glazed windows, new bathrooms, marble heating) two years ago. Parking space, storage room..

### ***Penthouse apartment mit Postkartenblick***

***(2 Schlafzimmer, 75 m<sup>2</sup> Wfl., 70 m<sup>2</sup> Terrassen)***

Einzigartig gelegenes Penthouse apartment mit unbeschreiblichen Blick über mehrere Buchten und das Meer. Die Wohnfläche verteilt sich über 2 Schlafzimmer mit 2 Bädern, Wohnzimmer mit Kamin, offene Küche mit Essbereich eine Terrasse auf der Wohnebene und eine Dachterrasse mit BBQ. Es wurde vor 2 Jahren mit besten Materialien (Marmorböden, neue hochwertige Badezimmer, Klimaanlage, Doppelverglasung, Marmorheizung) komplett renoviert. Pkw-Stellplatz, Abstellraum.

Ref.: A-2921

**530.000,- €**

Irrtum, Änderung und Zwischenverkauf vorbehalten! Nos reservamos el cambio del precio sin previo aviso. Subject to errors change of prices and sales.



